

珠寶業 《能力標準說明》 能力單元

「生產」職能範疇

名稱	電鑄珠寶首飾
編號	108951L3
應用範圍	此能力單元適用於從事珠寶首飾製造機構之電鑄部門。這能力的應用於掌握運用電鑄設備及配製電鑄溶液，按照電鑄業有關條例及操作指引及安全守則，能獨立及安全地操作電鑄設備，完成貴金屬(足金/純銀/西金)的電鑄過程。產品包括空心擺設及飾物。
級別	3
學分	9
能力	<p>表現要求</p> <p>1. 瞭解電鑄操作知識</p> <ul style="list-style-type: none"> • 瞭解電鑄工藝的流程 <ul style="list-style-type: none"> ○ 蠟模製作 <ul style="list-style-type: none"> ▪ 雕模辦 ▪ 復模、割模 ▪ 注蠟 ▪ 執模 ○ 空心電鑄 <ul style="list-style-type: none"> ▪ 按插掛杆 ▪ 塗銀漿 (導電層) ▪ 開預留孔 ▪ 落缸前準備 ▪ 落缸電鑄 ○ 表面處理 <ul style="list-style-type: none"> ▪ 執省 ▪ 除蠟、除銀漿 ▪ 蘸酸 ▪ 過焗爐 ▪ 噴砂 ▪ 打磨 ▪ 浸保護劑 • 瞭解鑄層疵病的解決方法 • 瞭解與電鑄相關條例 <ul style="list-style-type: none"> ○ 排污環保條例 ○ 化學廢料處理條例 • 瞭解化學藥物的安全操作 • 瞭解貴金屬電鑄液的回收處理方法 <p>2. 掌握電鑄效果的操控</p> <ul style="list-style-type: none"> • 掌握空心電鑄及其表面處理 • 掌握電鑄效果的操控 <ul style="list-style-type: none"> ○ 電鑄層的厚薄，直接影響鑄件製成品的重量

珠寶業 《能力標準說明》 能力單元

「生產」職能範疇

	<ul style="list-style-type: none">○ 電鑄層的表面效果○ 浸電鑄液時間之影響○ 電鑄液溫度之影響○ 電流及電壓控制● 配制電鑄液<ul style="list-style-type: none">○ 金鹽的補充○ 化學藥物的添加● 按照電鑄相關條例處理貴金屬電鑄液/化學藥物的回收 <p>3. 專業精神</p> <ul style="list-style-type: none">● 遵照《危險品及環保條例》及電鑄業有關法例的安全指引及實務守則、安全地進行電鑄珠寶首飾
評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： <ul style="list-style-type: none">● 能夠清楚瞭解安全守則及操作指引，獨立及安全地操作電鑄設備，完成貴金屬(足金/純銀/K-金)的電鑄過程。產品包括空心擺設及飾物；及● 能夠瞭解電鑄業有關法例，安全地使用化學藥物及調整電鍍液。
備註	