

汽車業能力標準說明
能力單元

1. 名稱	車身焊接
2. 編號	AUSDCN211A
3. 應用範圍	於車身維修及車身組裝工場，運用焊接技術(包括：氧乙炔焊接/切割及氣體金屬電弧焊接(MIG))，執行一般車身焊接工序。
4. 級別	2
5. 學分	3 (僅供參考)
6. 能力	<p style="text-align: right;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 車身焊接程序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 瞭解車輛製造商對工件標準的要求 ◆ 瞭解焊接工序 ◆ 認識一般焊縫缺陷，例如： <ul style="list-style-type: none"> • 燒穿 • 夾渣 • 氣孔等 <p>6.2 焊接車身</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 根據工件的要求選擇適當的焊接工具、訂定焊接工序及安全措施 ◆ 準備工件，例如：修正接口、保護車輛其他部位等 ◆ 進行焊接工序 ◆ 檢查焊縫並修正焊縫缺陷 ◆ 打磨焊縫
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠認識焊接工序所產生的危害和相應的安全守則；</p> <p>(ii) 能夠選擇適當的焊接工具進行焊接工序；及</p> <p>(iii) 能夠在工序完成後進行檢查焊縫檢查及修正。</p>

8. 備註	<p>(i) 此能力單元的學分值假設該人士已擁有使用一般焊接設備的技能和基本車身結構的知識。</p> <p>(ii) 此能力單元涉及的相關法例/守則如下：</p> <ol style="list-style-type: none">1.工廠及工業經營(氣體焊接及火焰切割)規例2.氣體焊接及火焰切割工作的安全與健康工作守則3.手工電弧焊接工作的安全與健康工作守則
-------	---