

1. 名稱	掌握印刷技術應用
2. 編號	PPPRPR401A
3. 級別	4
4. 學分	6
5. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>5.1 掌握平版印刷水槽液特性及濕潤系統的主要設計</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 掌握平版印刷水槽液的酸度值，導電值，酒精含量，溫度控制</li> <li>◆ 瞭解主要主流濕潤添加劑特性和使用</li> <li>◆ 掌握比較平版印刷濕潤系統的主要設計，如傳統式，水墨混合式，酒精濕潤</li> <li>◆ 瞭解主要主流濕潤系統特性</li> </ul> <p>5.2 掌握滾墨系統的主要設計和操作技巧</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 掌握平版印刷滾墨系統墨量，溫度控制</li> <li>◆ 瞭解平版印刷滾墨系統墨量，墨線及壓力檢查</li> <li>◆ 比較四種（平、凹、凸、絲印）印刷方法主要滾墨系統墨量的設計，如傳統式，墨筒式，混合式</li> <li>◆ 瞭解製造墨輥的物料和其特性</li> </ul> <p>5.3 瞭解壓印系統的主要操作技巧</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 瞭解主要印機進行壓印程序</li> <li>◆ 掌握印機上壓印力調節技巧</li> <li>◆ 明白印版加減墊紙對印刷效果的影響</li> <li>◆ 清楚橡皮布加減墊紙對印刷效果的影響</li> <li>◆ 理解印版和橡皮布品質對壓印力影響</li> </ul>

	<p>5.4 掌握連線過光油系統的主要設計</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 瞭解連線過光油系統在印機上進行過油程序</li> <li>◆ 識別印刷光油和印後光油品質和種類</li> <li>◆ 列出連線過油系統種類</li> <li>◆ 清楚過光油成份</li> </ul> <p>5.5 掌握乾燥系統的主要操作技巧</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 瞭解連線乾燥系統在印機上進行乾燥程序</li> <li>◆ 掌握印刷品乾燥後品質</li> <li>◆ 理解乾燥系統與連線過油系統影響</li> <li>◆ 明白主要乾燥系統</li> <li>◆ 瞭解主要乾燥劑特性</li> </ul> <p>5.6 掌握印刷車間的溫度和濕度對印刷品影響</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 瞭解溫度及油墨與油墨乾燥影響</li> <li>◆ 確定最合適印刷濕度與溫度</li> <li>◆ 掌握溫度和濕度對印刷品品質關係</li> <li>◆ 制定調節溫度和濕度方法</li> </ul> <p>5.7 瞭解平版印刷的故障問題與排除</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 瞭解油墨做成的故障問題與排除</li> <li>◆ 排除濕度與溫度做成的故障問題</li> <li>◆ 瞭解水槽液做成的故障問題與排除方法</li> <li>◆ 理解印機做成的故障問題及解決方案</li> <li>◆ 解決印版做成的故障問題</li> <li>◆ 掌握印紙做成的故障問題與排除方法</li> </ul>
--	--

	<p>5.8 操控平版印刷機進行生產</p> <p>◆ 按照印刷機的滾墨、濕潤、送紙、收紙、壓印及連線過光油系統的特性，並考慮廠房環境對印刷材料的影響因素，操作平版印刷機進行生產，控制四色、專色及加光油印刷品的品質能達至既定的標準</p>
<p>6. 應用範圍</p>	<p>於平版印刷部門，按照印刷機各個系統的特性，操控平版印刷機，生產能達至既定標準的四色、專色及加光油印刷品等工作。</p>
<p>7. 評核指引</p>	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠按照印刷機各個系統的特性，並考慮廠房環境對印刷材料的影響因素，操作平版印刷機進行生產，保持高質素生產力及能控制四色、專色及加光油印刷品的品質能達至既定的標準。</p>
<p>8. 備註</p>	<p>此能力單元之學分值假設學員已擁有平版印刷操作知識。</p>