

1. 名稱	瞭解印刷品質管理的方法
2. 編號	106278L2
3. 應用範圍	於印刷品質控制部或生產部，依照指示，配合控制工具，在生產過程中協助控制品質等工作。
4. 級別	2
5. 學分	3 (僅供參考)
6. 能力	<u>表現要求</u> 6.1 認識印刷品質控制的基本原理 6.1.1 認識印刷品質控制的原理 6.1.2 瞭解印刷品質控制的方法 6.1.3 明白買家對印刷品的質量要求 6.1.4 掌握品質控制工具的使用方法，如：如灰尺、色標、十字、切線、脊碼等，以達至在生產中控制印刷品品質穩定 6.1.5 準確使用印刷品質量度工具，如：放大鏡、厚度計、密度計等，以達至在生產中控制印刷品品質穩定 6.1.6 瞭解 UCR/GCR 顏色設定對印刷質量的影響 6.2 根據以上的知識，能夠識別印刷品是否達到買家之要求 6.3 能夠在指導下，按印刷品既定的品質要求，配合控制工具，依照指示在生產過程中協助控制品質
7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： (i) 能夠按印刷品既定的品質要求，配合控制工具，依照指示在生產過程中協助控制品質等工作。
8. 備註	此能力單元之學分值假設學員已擁有基本印刷品質管理的知識。