

1. 名稱	進行指定位置的氧乙炔焊接及切割 {Oxy-Acetylene Welding(OAW) / Oxyfuel and Arc Cutting(OAC)}
2. 編號	EMCUIN318A
3. 應用範圍	於機電工程焊接工場及施工地點，進行氧乙炔的指定位置焊接及切割。
4. 級別	3
5. 學分	20
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 氧乙炔焊接的準備工作</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 明白氧乙炔焊接頭的分類 ◆ 明白氧乙炔火焰調校的應用 ◆ 明白氧乙炔焊接缺陷，例如： <ul style="list-style-type: none"> • 表面氣孔 • 表面裂紋 • 咬邊等 ◆ 明白鋼材的種類，制定切割的工序 ◆ 明白氧乙炔鈎焊的基本工作原理 ◆ 認識氧乙炔鈎焊料的分類、規格及標準 ◆ 明白有關氧乙炔焊接及切割的安全守則 <p>6.2 運用氧乙炔焊接及切割</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能夠安全地運用氧乙炔焊接及切割工藝 <ul style="list-style-type: none"> • 在垂直及仰向位置進行方形雙面對接焊 • 在垂直及仰向位置進行 T 形角接焊 • 手持切割炬在仰向位置進行平板切割 <p>6.3 氧乙炔焊接的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能遵照氧乙炔焊接的安全指引和實務守則，從事氧乙炔焊接工作

7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠依不同的指定位置及接合方式，完成氧乙炔焊接及切割工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及</p> <p>(ii) 能夠安全地進行有關氧乙炔焊接及切割工作。</p>
8. 備註	<p>此能力單元之學分值假設該人士已擁有「基本氧乙炔焊接及切割 {Oxy-Acetylene Welding(OAW) / Oxyfuel and Arc Cutting(OAC)}」EMCUIN226A 的能力。</p>