

**汽車業能力標準說明**  
**能力單元**

1. 名稱	使用一般焊接設備
2. 編號	AUSDCN210A
3. 應用範圍	於車身維修及車身組裝工場，在指導下，能夠正確地使用焊接設備，如：氧乙炔焊接/切割、氣體金屬電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)，以便執行一般焊接工序。
4. 級別	2
5. 學分	3 (僅供參考)
6. 能力	<p style="text-align: right;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 認識氧乙炔焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)的設備及安全守則</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 識別有關氧乙炔焊接/切割、氣體金屬極電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)工序所產生的危害，例如： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 觸電的危害</li> <li>• 火災及爆炸的危害</li> <li>• 氣體及煙霧的危害</li> <li>• 視力的危害</li> <li>• 灼傷的危害</li> </ul> </li> <li>◆ 明白操作氧乙炔焊接/切割、氣體金屬電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)的工作守則及安全指引</li> <li>◆ 認識焊接的工藝參數對焊縫的影響，例如： <ul style="list-style-type: none"> <li>• 氣體流量</li> <li>• 焊接電流</li> <li>• 焊接速度</li> <li>• 焊接電壓</li> <li>• 焊鎗角度</li> </ul> </li> </ul>

	<p>6.2 使用焊接設備焊接</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 審察工作場地情況，確保在合適的工作環境下，進行焊接工作，並使用適當的保護措施</li> <li>◆ 正確地選擇焊接設備及焊條等物料</li> <li>◆ 操作焊接設備及採用正確的焊接方法和程序，預防各種焊縫表面缺陷</li> <li>◆ 應用適當的工具進行研磨</li> <li>◆ 在工序完成後，檢查焊縫</li> <li>◆ 遵行香港對氧乙炔焊接、氣體金屬電弧焊接(MIG)及電阻點焊接(SPOT)的法例要求及相關工作和安全指引</li> <li>◆ 預防有害氣體和煙霧中毒</li> </ul>
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠按照製造商使用手冊的指示，安全地使用焊接設備進行焊接工序，並能對焊接工序所需的物料及工具作出合適的選擇；及</p> <p>(ii) 能夠在工序完成後，進行焊縫檢查。</p>
8. 備註	<p>此能力單元涉及的相關法例/守則如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.氣體焊接及火焰切割工作的安全與健康工作守則</li> <li>2.手工電弧焊接工作的安全與健康工作守則</li> </ol>