

**汽車業能力標準說明**  
**能力單元**

1. 名稱	檢查及修補車身金屬板
2. 編號	AUSDST222A
3. 應用範圍	於車身維修工場，能夠按汽車製造商維修手冊指示，安全地檢查和修補車身金屬板。在工序完成後，進行基本的組件檢查。
4. 級別	2
5. 學分	3（僅供參考）
6. 能力	<p style="text-align: right;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 金屬板的特性及 維修工具</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 明白金屬板的特性包括在高溫下的變化</li> <li>◆ 明白維修金屬板的工具及使用方法</li> <li>◆ 明白車身防水、隔熱、減音、減震、防銹的裝置</li> </ul> <p>6.2 執行車身金屬板 的修補及檢查</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 按情況需要拆裝車身板或其他簡單組件以便維修受損金屬板</li> <li>◆ 選擇適當工具修理金屬板凹面</li> <li>◆ 採用適當的焊接方法和程序修理金屬板，並確保在合適的工作環境下進行及使用適當的防護措施</li> <li>◆ 選擇合適的金屬板作車身修補</li> <li>◆ 正確地使用工具，進行研磨</li> <li>◆ 採取適當的工序，保持車輛防水、隔熱、減音、減震、防銹的功能</li> <li>◆ 在工序完成後，按照製造商規格，進行車身板外觀尺寸及相關組件基本的檢查</li> </ul>
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠按照汽車製造商維修手冊指示，選擇合適的工具及工序，執行車身金屬板的檢查及修補；及</p> <p>(ii) 能夠按照製造商規格，進行車身板外觀尺寸及相關組件基本的檢查。</p>
8. 備註	此能力單元之學分值假設該人士已擁有基本氧乙炔及氣體金屬電弧焊(MIG)焊接和基本車身結構的知識。