

鐘錶業 《能力標準說明》 能力單元

「製造」職能範疇

名稱	掌握成錶裝嵌管理
編號	104825L3
應用範圍	此能力單元適用於時計製造公司生產部。具此能力者，能夠按生產要求，管理成錶生產流程，包括控制次品、存貨量等。
級別	3
學分	5（僅供參考）
能力	表現要求 - 瞭解成錶生產流程 - 認識成錶裝嵌工廠的設施和環境 - 認識機各部門位置編排之重要性 - 瞭解成錶裝嵌工廠與其他部門之關係 - 掌握成錶裝嵌工廠的平面設計 - 瞭解成錶生產管理的方法 - 瞭解生產成錶效率的控制方法，例如： - 合格品數量與預定生產額 - 減低次品及壞品數量的方法 - 安排及預計配件備用的數量 - 掌握成錶裝嵌管理 - 按生產要求，運用生產管理方法，管理成錶生產裝嵌流程 - 掌握控制生產線上的存貨量 - 認識生產流通量與其他部門配合之重要性 - 預計生產部的每日生產流通量 - 預計生產線上的生產週期 - 控制生產線上存貨量的方法 - 展示專業能力 - 遵照《職業安全及健康條例》的安全指引及實務守則，從事成錶裝嵌
評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： (i)能夠按生產要求，運用生產管理方法，管理成錶生產裝嵌流程。
備註	----