

資歷架構過往資歷認可
機電業申請人自我能力評估表 (第一至三級) 焊接

| 如具備下列工作年資及大部份的工作能力和相關工作知識，可考慮申請認可 「焊接(自保護藥芯焊絲電弧焊)(三級)」能力單元組合 (EMWEQA3A) | | 自我評估 | |
|---|---|--------------------------|--------------------------|
| | | 是 | 否 |
| 年資及工作經驗： | <ul style="list-style-type: none"> 五年機電業工作經驗，其中三年為自保護藥芯焊絲電弧焊接經驗 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 能力及知識： | <ul style="list-style-type: none"> 能夠依不同的指定位置及接合方式，為不同母材完成氣體金屬電弧焊接工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及能夠安全地進行有關氣體金屬電弧焊接工作； | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | <ul style="list-style-type: none"> 能夠依不同的指定位置及接合方式，為不同母材完成自保護藥芯焊絲電弧焊接工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及能夠安全地進行有關自保護藥芯焊絲電弧焊接工作。 | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 評估方法 | 證明／評估範圍 | 費用 (\$) | |
| 查證年資及工作經驗： 及 | <ul style="list-style-type: none"> 申請人需提供工作經驗證明文件的正副本 | \$750 | |
| 面見評估： | <ul style="list-style-type: none"> 於 20 分鐘內回答有關 焊接(自保護藥芯焊絲電弧焊) 範疇和相關知識的問題 | | |
| 達標準則： | <ul style="list-style-type: none"> 於面見評估中取得總值達 60% 或以上的分數 | | |
| <p>組合內包括的能力單元： (詳細能力單元內容，請參考機電業能力標準說明)</p> | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> 進行指定位置的氣體金屬電弧焊接{Metal Inert Gas(MIG) / Metal Active Gas (MAG) Welding} EMCUIN319A 進行指定位置的自保護藥芯焊絲電弧焊接{ Flux-Cored Arc Welding(FCAW)} EMCUIN325A | | | |