

資歷架構過往資歷認可
機電業申請人自我能力評估表 (第一至三級) 焊接

如具備下列工作年資及大部份的工作能力和相關工作知識，可考慮申請認可 「 焊接(自保護藥芯焊絲電弧焊)(二級) 」能力單元組合 (EMWEQA2A)		自我評估													
		是	否												
年資及工作經驗：	<ul style="list-style-type: none"> • 三年機電業工作經驗，其中二年為自保護藥芯焊絲電弧焊接經驗 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
能力及知識：	<ul style="list-style-type: none"> • 能夠明白各類個人防護裝備及使用限制； • 能夠正確選擇和使用個人防護裝備；及能按安全指引和程序，於常規的工作環境下，正確選擇使用及保養個人防護裝備，以符合法例要求； • 能夠按密閉空間的安全工作程序、預防措施及有關法例要求，在密閉空間內進行工作； • 能明白職業健康及安全的守則及法例對工地人員的職安健要求，了解如何透過正確執行工序，安全地執行常規的、重複的或清楚界定的機電工程工作； • 能夠完成基本自保護藥芯焊絲電弧焊接工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及能夠安全地進行有關自保護藥芯焊絲電弧焊接工作； • 能夠完成基本氣體金屬電弧焊接工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及能夠安全地進行有關氣體金屬電弧焊接工作； • 遵照安全指引及實務守則，能夠進行基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌。 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
評估方法	證明／評估範圍	費用 (\$)													
查證年資及工作經驗： <u>及</u>	<ul style="list-style-type: none"> • 申請人需提供工作經驗證明文件的正副本 	\$750													
面見評估：	<ul style="list-style-type: none"> • 於 20 分鐘內回答有關焊接(自保護藥芯焊絲電弧焊) 範疇和相關知識的問題 														
達標準則：	<ul style="list-style-type: none"> • 於面見評估中取得總值達 60% 或以上的分數 														
<p>組合內包括的能力單元： (詳細能力單元內容，請參考機電業能力標準說明)</p>															
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 60%;">• 應用一般個人防護裝備</td> <td style="width: 40%; text-align: right;">EMCUSH108A</td> </tr> <tr> <td>• 密閉空間的安全操作</td> <td style="text-align: right;">EMCUSH110A</td> </tr> <tr> <td>• 遵從機電工程職業健康及安全法例的要求</td> <td style="text-align: right;">EMCUSH111A</td> </tr> <tr> <td>• 自保護藥芯焊絲電弧焊接</td> <td style="text-align: right;">EMCUIN210A</td> </tr> <tr> <td>• 基本氣體金屬電弧焊接{Metal Inert Gas(MIG) / Metal Active Gas (MAG) Welding}</td> <td style="text-align: right;">EMCUIN211A</td> </tr> <tr> <td>• 基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌</td> <td style="text-align: right;">EMCUIN227A</td> </tr> </tbody> </table>				• 應用一般個人防護裝備	EMCUSH108A	• 密閉空間的安全操作	EMCUSH110A	• 遵從機電工程職業健康及安全法例的要求	EMCUSH111A	• 自保護藥芯焊絲電弧焊接	EMCUIN210A	• 基本氣體金屬電弧焊接{Metal Inert Gas(MIG) / Metal Active Gas (MAG) Welding}	EMCUIN211A	• 基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌	EMCUIN227A
• 應用一般個人防護裝備	EMCUSH108A														
• 密閉空間的安全操作	EMCUSH110A														
• 遵從機電工程職業健康及安全法例的要求	EMCUSH111A														
• 自保護藥芯焊絲電弧焊接	EMCUIN210A														
• 基本氣體金屬電弧焊接{Metal Inert Gas(MIG) / Metal Active Gas (MAG) Welding}	EMCUIN211A														
• 基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌	EMCUIN227A														