

資歷架構過往資歷認可
機電業申請人自我能力評估表 (第一至三級) 焊接

如具備下列工作年資及大部份的工作能力和相關工作知識，可考慮申請認可 「 焊接(鎢極氣體電弧焊) (TIG) (三級) 」能力單元組合 (EMWEOA3A)		自我評估	
		是	否
年資及工作經驗：	<ul style="list-style-type: none"> 五年機電業工作經驗，其中三年為 TIG 焊接經驗 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
能力及知識：	<ul style="list-style-type: none"> 遵照安全指引及實務守則及在不同的母材料上，能依圖則利用鎢極氣體電弧焊接技術在水平、橫向、垂直向上及垂直向下的位置進行單面焊雙面成形焊接；及能夠利用鎢極氣體電弧接在不同的母材料上，在水平、橫向、垂直向上、垂直向下及仰向位置依圖則進行 T 形角焊接； 能夠依不同的指定位置及接合方式，為碳鋼、不銹鋼及鋁合金等母材完成鎢極氣體電弧焊接工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及能夠安全地進行有鎢極氣體電弧焊接工作。 	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
評估方法	證明／評估範圍	費用 (\$)	
查證年資及工作經驗： 及	<ul style="list-style-type: none"> 申請人需提供工作經驗證明文件的正副本 	\$750	
面見評估：	<ul style="list-style-type: none"> 於 20 分鐘內回答有關 焊接(鎢極氣體電弧焊) (TIG) 範疇和相關知識的問題 		
達標準則：	<ul style="list-style-type: none"> 於面見評估中取得總值達 60% 或以上的分數 		
組合內包括的能力單元： (詳細能力單元內容，請參考機電業能力標準說明)			
<ul style="list-style-type: none"> 按圖則進行鎢極氣體電弧焊接{Tungsten Inert Gas(TIG) / Gas Tungsten Arc Welding(GTAW)} EMCUIN324A 進行指定位置的鎢極氣體電弧焊接 {Tungsten Inert Gas(TIG) / Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)} EMCUIN317A 			