

資歷架構過往資歷認可  
機電業申請人自我能力評估表 (第一至三級) 焊接

如具備下列工作年資及大部份的工作能力和相關工作知識，可考慮申請認可 「 <b>焊接(氣體金屬電弧焊) (MIG/MAG) (三級)</b> 」能力單元組合 (EMWENA3A)		自我評估	
		是	否
年資及工作經驗：	<ul style="list-style-type: none"> <li>五年機電業工作經驗，其中三年為 MIG / MAG 焊接經驗</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
能力及知識：	<ul style="list-style-type: none"> <li>能夠遵照安全指引及實務守則及在不同的母材料上，利用氣體金屬電弧焊接技術在水平、橫向、垂直向上、垂直向下及仰向的位置進行單面焊雙面成形焊接；及能夠利用氣體金屬電弧焊接及在不同的母材料上在水平、橫向、垂直向上、垂直向下及仰向位置依圖則進行 T 形角焊接；</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>能夠依不同的指定位置及接合方式，為不同母材完成氣體金屬電弧焊接工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及能夠安全地進行有關氣體金屬電弧焊接工作。</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
評估方法	證明／評估範圍	費用 (\$)	
查證年資及工作經驗： <b>及</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>申請人需提供工作經驗證明文件的正副本</li> </ul>	\$750	
面見評估：	<ul style="list-style-type: none"> <li>於 20 分鐘內回答有關 <b>焊接(氣體金屬電弧焊) (MIG/MAG)</b> 範疇和相關知識的問題</li> </ul>		
達標準則：	<ul style="list-style-type: none"> <li>於面見評估中取得總值達 60% 或以上的分數</li> </ul>		
<b>組合內包括的能力單元：</b> <b>(詳細能力單元內容，請參考機電業能力標準說明)</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>按圖則進行氣體金屬電弧焊接 {Metal Inert Gas (MIG) / Gas Metal Arc Welding(GMAW)} EMCUIN322A</li> <li>進行指定位置的氣體金屬電弧焊接 {Metal Inert Gas(MIG) / Metal Active Gas (MAG) Welding} EMCUIN319A</li> </ul>			