| 如具備下列工作年資及大部份的工作能力和相關工作知識，可考慮申請認可<br>**「焊接(氧乙炔焊)(OAW) (三級)」能力單元組合**<br>**(EMWELA3A)** | | **自我評估**<br>**是** | **否** |
|---|---|---|---|
| 年資及工作經驗： | • 五年機電業工作經驗，其中三年為氧乙炔焊接經驗 | ☐ | ☐ |
| 能力及知識： | • 遵照安全指引及實務守則，能夠按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌；<br>• 能夠遵照安全指引及實務守則，利用氧乙炔焊接及切割技術在水平、橫向、垂直向上及仰向的位置依圖則進行焊接或切割；<br>• 能夠依不同的指定位置及接合方式，完成氧乙炔焊接及切割工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及能夠安全地進行有關氧乙炔焊接及切割工作；<br>• 能夠執行鋼的熱處理工序；<br>• 能夠應用熱處理的專業知識。 | ☐<br>☐<br>☐<br>☐<br>☐ | ☐<br>☐<br>☐<br>☐<br>☐ |

| **評估方法** | **證明／評估範圍** | **費用 ($)** |
|---|---|---|
| 查證年資及工作經驗： 及 | • 申請人需提供工作經驗證明文件的正副本<br>• **申請人必須提供從事有關工作所需要的指定牌照或證書** | $750 |
| 面見評估： | • 於 20 分鐘內回答有關 **焊接(氧乙炔焊) (OAW)** 範疇和相關知識的問題 | |
| 達標準則： | • 於面見評估中取得總值達 60%或以上的分數 | |

**組合內包括的能力單元：**
**(詳細能力單元內容，請參考機電業能力標準說明)**

| | |
|---|---|
| • 按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌 | EMCUIN320A |
| • 按圖則進行氧乙炔焊接及切割{ Oxy-Acetylene Welding(OAW) / Oxyfuel and Arc Cutting (OAC)} | EMCUIN323A |
| • 進行指定位置的氧乙炔焊接及切割{ Oxy-Acetylene Welding(OAW) / Oxyfuel and Arc Cutting (OAC)} | EMCUIN318A |
| • 鋼的熱處理操作 | EMSRRM313A |