

資歷架構過往資歷認可  
機電業申請人自我能力評估表 (第一至三級) 焊接

如具備下列工作年資及大部份的工作能力和相關工作知識，可考慮申請認可 「 <b>焊接(手工電弧焊) (SMAW/MMAW) (三級)</b> 」能力單元組合 (EMWEKA3A)		自我評估	
		是	否
年資及工作經驗：	<ul style="list-style-type: none"> <li>五年機電業工作經驗，其中三年為手工電弧焊接經驗</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
能力及知識：	<ul style="list-style-type: none"> <li>遵照安全指引及實務守則，能夠依圖則及在不同的鋼材上利用手工電弧焊接技術在水平、橫向、垂直向上、垂直向下及仰向的位置上進行單面焊雙面成形焊接；</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>能夠依圖則及在不同的鋼材上利用手工電弧焊接在水平、橫向、垂直向上、垂直向下及仰向位置進行 T 形角焊接；及能夠指出不同焊條的分類、規格和應用及依據不同鋼材的特性挑選焊枝；</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>能夠依不同的指定位置及接合方式，完成手工電弧焊接工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及能夠指出不同焊條的分類、規格和應用；及能夠安全地進行有關手工電弧焊接工作；</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>遵照安全指引及實務守則，能夠按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌；</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>能夠執行鋼的熱處理工序；</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>能夠應用熱處理的專業知識。</li> </ul>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
評估方法	證明／評估範圍	費用 (\$)	
查證年資及工作經驗： <u>及</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>申請人需提供工作經驗證明文件的正副本</li> </ul>	\$750	
面見評估：	<ul style="list-style-type: none"> <li>於 20 分鐘內回答有關 <b>焊接(手工電弧焊) (SMAW/MMAW)</b> 範疇和相關知識的問題</li> </ul>		
達標準則：	<ul style="list-style-type: none"> <li>於面見評估中取得總值達 60% 或以上的分數</li> </ul>		
<b>組合內包括的能力單元：</b> (詳細能力單元內容，請參考機電業能力標準說明)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>按圖則及對不同鋼材進行手工(焊修)電弧焊接 {Manual Metal Arc Welding(MMAW) / Shielded Metal Arc Welding (SMAW)} EMCUIN321A</li> <li>進行指定位置的手工(焊條)電弧焊接{Manual Metal Arc Welding(MMAW) / Shielded Metal Arc Welding (SMAW)} EMCUIN316A</li> <li>按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌 EMCUIN320A</li> <li>鋼的熱處理操作 EMSRRM313A</li> </ul>			