

1. 名稱	自保護藥芯焊絲電弧焊接
2. 編號	EMCUIN210A
3. 應用範圍	於機電工程焊接工場或施工地點，進行自保護藥芯焊絲電弧焊接工作，母材材料包括有碳鋼及低合金鋼等。
4. 級別	2
5. 學分	5
6. 能力	<p style="text-align: center;"><u>表現要求</u></p> <p>6.1 自保護藥芯焊絲電弧焊接的安全守則及準備工作</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 明白有關自保護藥芯焊絲電弧焊接的安全守則，包括以下重點： <ul style="list-style-type: none"> • 正確及安全地操作自保護藥芯焊絲電弧焊接的設備及其配件 • 正確地佩戴合適的個人安全防護 • 能夠預防觸電的危險 • 能夠預防火災和爆炸的危險 • 能夠有效預防有害弧光的危險 • 能夠預防有害氣體和烟塵中毒的危險 ◆ 懂得自保護藥芯焊絲電弧焊接的準備工作，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 明白一般自保護藥芯焊絲電弧焊接的應用範圍及其限制 • 明白自保護藥芯焊絲電弧焊機的類型，包括送絲系統等 • 辨認自保護藥芯焊絲電弧焊接對焊接材料的使用要求(如焊絲及電極性等)

	<p>6.2 自保護藥芯焊絲電弧焊接工藝進行焊接的操作方法和程序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 能夠利用自保護藥芯焊絲電弧焊接工藝在熟悉的環境下進行焊接，包括： <ul style="list-style-type: none"> • 在水平位置進行表面堆積 • 在水平及橫向位置進行方形對接 • 在水平及橫向位置進行 T-形角接 ◆ 能夠辨認各種簡單常見的焊縫表面缺陷(如焊蝕、焊瘤、氣孔等) ◆ 能預防上述各種簡單焊縫表面缺陷 <p>6.3 自保護藥芯焊絲電弧焊接的專業處理</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 遵照自保護藥芯焊絲電弧焊接的安全指引及實務守則，進行自保護藥芯焊絲電弧焊接工作
7. 評核指引	<p>此能力單元的綜合成效要求為：</p> <p>(i) 能夠完成基本自保護藥芯焊絲電弧焊接工作，而沒有造成明顯表面缺陷；及</p> <p>(ii) 能夠安全地進行有關自保護藥芯焊絲電弧焊接工作。</p>
8. 備註	<p>此能力單元適用於一般機電工程焊接從業員。</p>