

1. 名稱	按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌		
2. 編號	EMCUIN320A		
3. 應用範圍	於機電工程焊接工場或施工地點，按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌。		
4. 級別	3		
5. 學分	15		
6. 能力	表現要求 6.1 焊縫接頭 ◆ 明白焊縫接頭邊緣各部分參數對焊縫的影響，如：坡口角度、坡口面角度、根部半徑、鈍邊、坡口深、坡口面、根部面，特別是添加墊板對焊縫質素的影響等 ◆ 明白基本焊縫的分類，例如：槽焊縫、角焊縫、塞焊縫、槽坑焊縫等 ◆ 明白焊縫接頭製作方法，及適當選擇切割機具，例如：氧乙炔氣體切割、等離子弧切割、空氣碳弧切割等，進行接頭邊緣切割 ◆ 明白有關焊接頭邊緣製作及裝嵌的安全守則 6.2 按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌 ◆ 能夠安全地運用焊縫接頭的製作方法及技巧，按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌 ◆ 能夠按圖則所提供的資料，使用各檢測量具檢查焊縫接頭各主要部分的尺寸及素質是否符合工程要求 6.3 按圖則焊縫接頭邊緣製作及裝嵌的專業處理 ◆ 遵照焊縫接頭邊緣製作及裝嵌的安全指引及實務守則，按圖則進行基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌		

7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： (i) 遵照安全指引及實務守則，能夠按圖則進行焊縫接頭邊緣製作及裝嵌。
8. 備註	此能力單元之學分值假設該人士已擁有「基本焊縫接頭邊緣製作及裝嵌」EMCUIN227A 的能力。