

1. 名稱	應用基本鉗工技術及一般小型手工具
2. 編號	EMCUIN106A
3. 應用範圍	在機電工程安裝及維修工作上，應用基本鉗工技術，包括：劃、鋸、銼、磨、鑽、鑿等技術，進行製作、安裝、維修及保養等工作。
4. 級別	1
5. 學分	9
6. 能力	<u>表現要求</u> 6.1 基本鉗工技術及一般小型手工具的認識 ◆ 明白基本鉗工技術，包括：劃、鋸、銼、磨、鑽和鑿等技術 ◆ 明白一般小型手工具，包括：切割工具、量具、銼刀、裝置和拆卸工具、劃線工具、手提電鑽及枱鑽等的使用方法及使用時應注意事項 6.2 運用基本鉗工技術及一般小型手工具，製作、安裝、維修及保養工作 ◆ 正確使用一般小型手工具 • 能夠正確使用各種切割工具，如：弓鋸和鐵剪等 • 能夠正確使用公制和英制量具，如：鋼尺、游標尺、內卡尺和外卡尺等 • 能夠正確使用鋼尺和角尺，量度長度、檢驗平面、檢驗垂直面及曲尺面 • 能夠正確選擇及運用銼刀，如：單紋銼、平銼、圓銼、半圓銼、三角銼、雙紋銼、粗細度不同的粗銼和幼銼等 • 能夠正確選擇及運用刮刀 • 能夠正確使用裝置和拆卸工具，如：開口扳手、活動扳手、套筒扳手、六角匙扳手、螺絲起子、虎鉗、手鉗、手槌等裝拆簡單機械裝置等 • 能夠正確使用各種劃線工具，如：線針、勾針、中心沖、尖沖、分規等 • 能夠正確使用手提電鑽及枱鑽

	◆ 應用基本鉗工技術及一般小型工具 • 辨別及選擇一般金屬材料 ▸ 能夠辨別各種常用的金屬材料 ▸ 能夠根據用途，選擇適合的常用金屬材料 • 能夠按樣板或簡單圖示，運用基本鉗工技術，包括：劃、鋸、銼、磨、鑽和鑿等技術，正確裁剪材料，準確量度工件，製作簡單符合尺寸要求的金屬工件
	6.3 鉗工操作的安全守則 ◆ 能夠遵照安全守則，運用一般小型手工工具及進行鉗工操作，完成製作、安裝、維修及保養工作
7. 評核指引	此能力單元的綜合成效要求為： (i) 能夠按樣板或簡單圖示，製作簡單符合尺寸要求的金屬工件，製作步驟需包括：運用劃、鋸、銼、磨、鑽和鑿的技術，進行製作、安裝、維修及保養工作，並能在工作時遵照安全守則。
8. 備註	此能力單元適合培訓機電工程工作人員的初入行者。